

Экомилл 5100



Рекомендуется для большинства операций механообработки, где требуется высокое качество поверхности.



Содержание минерального масла: 50%

Благодаря высокотехнологичной формуле, и тщательно отобранными компонентами, данная СОЖ предназначена для широкого диапазона операций обработки всех видов стали, алюминиевых сплавов со средним и высоким содержанием кремния, а также меди. Обладает отличным смазывающим эффектом, благодаря тщательному выбору эфиров и противоизносных присадок.

Применение:

Экомилл 5100 рекомендуется для большинства операций механообработки – сверления, фрезерования, точения и других, где требуется высокое качество поверхности.

Эксплуатационные свойства:

- Высокие смазывающие свойства, позволяют обрабатывать высоколегированные стали.
- Эмульсия устойчива к действию бактерий, остается стабильной, при ее использовании не образуется неприятного запаха.
- Эмульсия сохраняет отличные антикоррозионные свойства в течение длительного времени и обеспечивает постоянную защиту оборудования.
- Отличная фильтруемость через тканые материалы.
- Отличное качество поверхности после обработки.
- Образует эмульсию молочного цвета.

Обрабатываемые материалы и операции:

- Все виды сталей, чугун различных марок.
- Цветные металлы.
- Предназначен для тяжелых режимов обработки.
- Возможно применение при протяжке, концентрация не ниже 10%.
- Все виды лезвийной обработки.

Рекомендуемые концентрации:

Наименование операции	Концентрация, %
Точение: сталь и цветные металлы	4 - 10
Точение: чугун	4 - 6
Шлифование	2 - 4
Фрезерование, сверление	4 - 12

Типичные физико-химические свойства для эмульсии

Наименование параметра	Данные
Содержание минерального масла, %	50
Плотность при 20°C, кг/м ³	850,0– 1020,0
РН (5% свежеприготовленной эмульсии)	9,0 - 9,5
Корродирующее действие на металлы	Выдерживает
Запах	Слабый, не раздражающий
Коэффициент рефрактометра	1,0

Приготовление эмульсии и контроль концентрации:

Там, где это возможно, приготовление эмульсии Экомилл 1100 производится в отдельном резервуаре, с использованием смесителей (миксеров).

Необходимое количество концентрата должно постепенно добавляться в полный объем воды и никогда не наоборот. Необходимо слегка перемешивать смесь до полного добавления концентрата и образования однородной эмульсии.

Возможно использование автоматического дозирующего устройства.

Для оперативного контроля состояния эмульсии используйте [KAVI - BRIX HBR 20](#), [KAVI - BRIX HBR 32](#) или цифровой рефрактометр [KAVI – BRIX DBR 45](#).

Хранение концентрата:

Транспортирование, хранение СОЖ производят по ГОСТ 1510.

СОЖ перевозят железнодорожным или автомобильным транспортом в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта СОЖ хранят в герметично закрытой таре, при температуре от 0 °С до плюс 40 °С в складских помещениях закрытого типа. После хранения при 0 °С концентрат СОЖ перед применением необходимо выдержать в течение 1-2 часов при температуре (20 ±5) °С. При температуре воздуха окружающей среды ниже 4 С° и отсутствия подогреваемого складского помещения на предприятии, транспортирование осуществляется непосредственно в цеха предприятия подогреваемым автотранспортом.

Охрана здоровья и окружающей среды:

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при правильном использовании в рекомендуемых областях СОЖ Экомилл 1100 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Утилизация СОЖ Экомилл 1100 не требует специальных методов разложения и очистки, возможно использование реagentного метода или выполняется термическим методом (сжигание на установках термообезвреживания).

