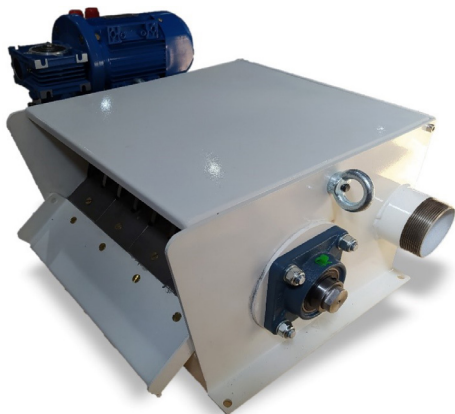


## Сепаратор магнитный МС-150



### Основное назначение

Сепаратор магнитный МС 150 предназначен для отделения магнитных примесей из потока смазывающей охлаждающей жидкости (СОЖ) либо другой технологической жидкости, в которой возможно наличие магнитных примесей.

Конструкция сепаратора предусматривает его установку на оперативную емкость, бак. Также магнитный сепаратор может быть установлен на крышку гравитационного фильтра, благодаря чему совокупная грязевая нагрузка на фильтр будет снижена.

Отделение магнитных примесей происходит постоянно, без остановки технологического процесса.

Магнитный сепаратор предназначен для работы от внешней системы управления.

### Установка магнитного сепаратора

Магнитный сепаратор при помощи отверстий, расположенных на его нижнем фланце, крепится на верхней крышке бака либо гравитационного фильтра непосредственно, либо через переходную металлоконструкцию.

Входной патрубок сепаратора соединяется с возвратной магистралью, которая идет от станка.

### Работа магнитного сепаратора

Главным рабочим элементом магнитного сепаратора является дисковый ротор особой конструкции и обладающий магнитными свойствами.

Ротор расположен внутри корпуса и установлен в подшипниковых узлах. Во вращение ротор приводится при помощи мотор редуктора.

Технологическая жидкость из возвратной магистрали попадает внутрь корпуса магнитного сепаратора и на своем пути к выпускному отверстию жидкость взаимодействует с ротором. При этом магнитные частицы, увлекаемые жидкостью, прилипают к дискам ротора и остаются на нем.

Очистка ротора от налипших на него магнитных частиц происходит при вращении ротора. Ротор, вращаясь, самоочищается при помощи неподвижных скребков, а отделенные примеси скатываются в лоток.

### Технические характеристики:

Напряжение питания	3x380 В, 50 Гц
Производительность по эмульсии, л/мин	до 150
Масса (сухая), кг	63